

«АкадемСиб»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «АкадемСиб»

К.Н. Кукуйцев

июня 2015 г.



Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.21AB09
зарегистрирован в Едином реестре
Федерального агентства по
техническому регулированию
и метрологии
« 01 » августа 2011 г.
Действителен до
« 01 » августа 2016 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 11821-06-15 от 23 июня 2015 года

Основание для проведения испытаний: Направление органа по сертификации

Наименование продукции: Уплотнитель на основе технического этиленпропилендиенового синтетического каучука – СКЭПТ (EPDM) для оконных систем из поливинилхлорида

Производитель продукции: ООО «Юнион Полимер Технолоджи». Место нахождения: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 64, строение 19, Российская Федерация.

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов: 12.05.2014 г.

(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах: Уплотнитель на основе технического этиленпропилендиенового синтетического каучука – СКЭПТ (EPDM) для оконных систем из поливинилхлорида, 1 шт.

(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ: № 11819-06-15 от 26.05.2014 г. И-11819-06-15-1

(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Дата испытаний образцов: 26.05.2015 - 23.06.2015г.

Результаты испытаний приведены в приложении: № 1 на 3 листах. Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Уплотнитель на основе технического этиленпропилендиенового синтетического каучука – СКЭПТ (EPDM) для оконных систем из поливинилхлорида, представленный ООО «Юнион Полимер Технолоджи», место нахождения: 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 64, строение 19, Российская Федерация, телефон: 84864691233, по приведенным ниже показателям соответствуют требованиям ГОСТ 30778-2001.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 30778-2001

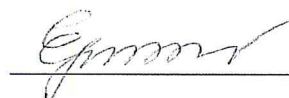
Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод												
4	Технические требования														
4.1	Уплотнители должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по рабочим чертежам, согласованным между изготовителем и потребителем, и технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Требования к уплотнителям разделяют на требования к материалу, из которого они изготовлены, и требования, предъявляемые к готовым изделиям.	Требование выполнено	С												
4.2	Требования к уплотнителям														
4.2.1	Геометрические размеры поперечного сечения уплотнителей должны соответствовать размерам, указанным в рабочих чертежах. Примеры сечений уплотнителей различного назначения приведены в приложении А.	Требование выполнено	С												
4.2.2	Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать значений, установленных в таблице 1. Таблица 1 В миллиметрах	Требование выполнено	С												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Номинальные размеры сечения</th> <th>Предельные отклонения</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До 4,0 включ.</td> <td>±0,4</td> </tr> <tr> <td>От 4,1 до 6,3</td> <td>±0,5</td> </tr> <tr> <td>6,4 " 10,0</td> <td>±0,7</td> </tr> <tr> <td>10,1 " 40,0</td> <td>±1,0</td> </tr> <tr> <td>Св. 40,0</td> <td>Устанавливают в договоре на поставку</td> </tr> </tbody> </table>			Номинальные размеры сечения	Предельные отклонения	До 4,0 включ.	±0,4	От 4,1 до 6,3	±0,5	6,4 " 10,0	±0,7	10,1 " 40,0	±1,0	Св. 40,0	Устанавливают в договоре на поставку
	Номинальные размеры сечения			Предельные отклонения											
	До 4,0 включ.			±0,4											
	От 4,1 до 6,3			±0,5											
6,4 " 10,0	±0,7														
10,1 " 40,0	±1,0														
Св. 40,0	Устанавливают в договоре на поставку														
4.2.3	Массу 1 м длины уплотнителя указывают в рабочих чертежах. Отклонение массы 1 м длины уплотнителя не должно превышать ±10%.	Требование выполнено	С												
4.2.4	Уплотнитель должен быть на срезе монолитным, однородным, без посторонних включений и пустот в массе материала.	Требование выполнено	С												
4.2.5	Внешний вид и цвет уплотнителей должен соответствовать контрольным образцам (образцам-эталонам), утвержденным руководителем предприятия-изготовителя. Требования к внешнему виду и цвету рекомендуется согласовывать в договоре на поставку между изготовителем и потребителем. Разнооттеночность цвета (разнотон и разноцвет) лицевой поверхности уплотнителей не допускается (кроме случаев, оговоренных в договоре между изготовителем и потребителем). Примечание - За лицевую поверхность уплотнителей принимают поверхность, видимую при его эксплуатации в конструкции оконных и дверных блоков.	Требование выполнено	С												
4.2.6	На поверхности уплотнителей не допускаются возвышения (выпуклости), углубления, различные включения и пузыри линейными размерами более 1 мм и общим количеством более 3 шт. на 1 м длины уплотнителя.	Требование выполнено	С												
4.2.7	На поверхности уплотнителей допускаются отпечатки технологического характера (от формообразующего инструмента и транспортной ленты).	Требование выполнено	С												
4.2.8	Изменение линейных размеров уплотнителей после теплового воздействия не должно быть более 3%.	Требование выполнено	С												
4.2.9	Водопоглощение уплотнителей по массе не должно превышать 1%.	Требование выполнено	С												
4.2.10	Уплотнители должны быть стойкими к длительному атмосферному воздействию (включая воздействие слабых кислых, щелочных и солевых сред) и воздействию отрицательных температур. Уплотнители, применяемые в притворах оконных и дверных блоков, должны быть устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию. Долговечность уплотнителей - не менее 10 условных лет эксплуатации.	Требование выполнено	С												
4.2.11	Уплотнители должны иметь гигиеническое заключение органов санэпиднадзора.	Требование выполнено	С												
4.2.12	Требования экологии при производстве уплотнителей должны быть установлены в технической документации предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	С												
4.3	Требования к материалам														
4.3.1	Для производства уплотнителей применяют резины (I, II, III группы) и термоэластопласты (группа IV), физико-механические показатели которых должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.	Требование выполнено	С												
	Таблица 2														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование</th> <th>Значение показателей для резины групп</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Наименование	Значение показателей для резины групп												
Наименование	Значение показателей для резины групп														

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний								Результат испытаний	Вывод	
	показателя	I			II		III				IV
		подгруппа			подгруппа		подгруппа				
		а	б	в	а	б	б	в			
1 Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	7,5	7,5	7,5	4,0	6,0	8,8	8,8	5,0			
2 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	200	150	250	200	250	200	200			
3 Температурный предел хрупкости, °С, не выше	Минус 50	Минус 50	Минус 50	Минус 60	Минус 60	Минус 45	Минус 45	Минус 45			
4 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее при температуре, °С: минус 45 минус 50 минус 65	- 0,2 -	- 0,2 -	0,2 - -	- - 0,2	- - 0,2	0,2 - -	0,2 - -	- - -			
5 Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20% в течение 24 ч, %, не более при температуре, °С: 70 100 200	- 50 -	- 50 -	- 50 -	- * 40	- * 50	- 35 -	- 35 -	50** - -			
6 Изменение значений показателей после старения в воздухе в течение 24 ч при температуре: 100 °С условной прочности при растяжении, %, не менее относительного удлинения при разрыве, %, не менее твердости по Шору А, ед. Шор А 125 °С условной прочности при растяжении, %, не менее относительного удлинения при разрыве, %, не менее твердости по Шору А, ед. Шор А 200 °С относительного удлинения при разрыве, %, не менее	- - - - Минус 25 Минус 60 От 15 до минус 15 -	- - - - Минус 25 Минус 60 От 15 до минус 15 -	- - - - Минус 25 Минус 60 От 15 до минус 15 -	- - - - - - -	- - - - - - -	Минус 30 Минус 30 От минус 2 до минус 15	Минус 30 Минус 30 От минус 2 до минус 15	Минус 25 Минус 30 От до 5			
7 Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С, в	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом										

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний		Результат испытаний	Вывод
	течение 96 ч, с объемной долей озона $(5,0 \pm 0,5) \cdot 10^{-5}\%$ при статической деформации растяжения 20%			
	* Значения не приведены, так как реально близки к нулю. ** Испытание проводят при деформации сжатия 25%.			
4.3.2	Номинальную твердость материала уплотнителей в единицах Шор А указывают в рабочих чертежах. Отклонения должны быть в пределах ± 5 ед. Шор А.		Требование выполнено	С
4.4	Маркировка			
4.4.1	На поверхности уплотнителей через каждые 1-3 м длины рекомендуется нанесение товарного знака предприятия-изготовителя и вида уплотнителя (требование вводится как обязательное с 01.01.2004 г.).		Требование выполнено	С
4.4.2	<p>Маркировку уплотнителей производят на этикетке (ярлыке), прикрепленной к каждой упаковочной единице (бухте, пачке мерных отрезков, коробке и др.).</p> <p>На этикетке (ярлыке) должно быть указано:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение уплотнителя; - сведения о сертификации (если уплотнители сертифицированы); - номер партии; - количество (кг, м или шт.); - дата изготовления (число, месяц, год); - штамп технического контроля. <p>На этикетке (ярлыке) упаковочного места, где находится документ о качестве (паспорт или др.), должна быть нанесена дополнительная надпись: "Документ о качестве здесь".</p>		Требование выполнено	С
4.4.3	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.		Требование выполнено	С
4.5	Упаковка			
4.5.1	Упаковка должна предохранять уплотнители от загрязнений, деформации и механических повреждений при транспортировании.		Требование выполнено	С
4.5.2	Способ упаковывания (связка в пачки, намотка в бухты или на катушки), вид упаковочного материала (бумага, пленка или др.), тары (коробки, ящики, контейнеры), а также массу упаковочного места устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем в договоре на изготовление (поставку). Масса уплотнителя в единице упаковки (масса нетто) рекомендуется не более 25 кг.		Требование выполнено	С

Испытатель



/ Ерохин А.А. /